

## TEDUR® L 9401-1

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

TEDUR® L 9401-1 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of TEDUR® L 9401-1 include engineering/industrial parts and automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

High Stiffness

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Подшипники Машина/механические детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	245	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	2.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	130 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	> 140	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat