

## RAMSHINE PV201

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

HIGH FLOW ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	200 - 220	°C	
Средняя температура	205 - 220	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	

Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

## Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat