

Formlabs Clear

Unspecified

Formlabs Inc.

Описание материалов:

Formlabs CLEAR resin produces strong plastic parts ideal for a wide variety of applications and is specifically designed to work with your Form 1+ 3D Printer. This material can be easily painted, and when the surface is finished or coated, produces a highly clear part. Upon post-cure, tensile strength and stiffness exceeds that of injection-molded or 3D-printed ABS.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Распылитель Хорошая прочность Высокое разрешение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Стереолитография		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-- 1	2700	MPa	ASTM D638
-- 2	1300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield ³	61.5	MPa	ASTM D638
Yield ⁴	29.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Fracture ⁵	5.0	%	ASTM D638
Fracture ⁶	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790A
-- 7	2380	MPa	ASTM D790A
-- 8	970	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-- 9	29	J/m	ASTM D256
-- 10	22	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed ¹¹	78.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed ¹²	52.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed ¹³	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed ¹⁴	47.0	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Material properties can vary with part geometry, print orientation, print settings and temperature.

NOTE

1.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
2.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
3.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
4.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
5.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
6.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
7.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
8.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
9.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
10.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
11.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
12.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.
13.	After exposing green parts to 15 J/cm ² of UV light.
14.	Data was obtained from green parts, printed using 50 μm Clear settings, without additional treatments.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

