

## Borealis PE FT5230

Low Density Polyethylene

Borealis AG

### Описание материалов:

FT5230 is a Low Density Polyethylene for Film Extrusion. Tubular Technology. Unmodified.

This grade is developed for the production of packaging film with good optical properties for medium duty film applications.

Главная Информация			
Характеристики	Оптическая производительность Без добавления присадок		
Используется	Пленка Ламинат Сумка Пищевая упаковка Усадочная пленка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - DYNAMIC)	0.80		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Энергия прокола пленки (40 µm)	2.50	J	ASTM D5748
Сила прокола пленки (40 µm)	66.0	N	ASTM D5748
Сектантный модуль			ASTM D882A
MD : 40 µm	230	MPa	ASTM D882A
TD : 40 µm	260	MPa	ASTM D882A
Прочность на растяжение			ISO 527-3
MD : 40 µm	27.0	MPa	ISO 527-3
TD : 40 µm	24.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 40 µm	250	%	ISO 527-3
TD: Break, 40 µm	550	%	ISO 527-3

Ударное падение Dart (40 µm)	120	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 40 µm	4.0	N	ISO 6383-2
TD : 40 µm	2.0	N	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	112	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (40.0 µm)	85		ASTM D2457
Haze (40.0 µm)	8.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	160 - 190	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

Draw Down: 25 to 30µ

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat