

Kingfa PBT JE2-R2G30

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT JE2-R2G30 is an acrylonitrile butadiene styrene PBT (ABS PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT JE2-R2G30 are:

flame retardant/rated flame

High stiffness

anti-warping

chemical resistance

heat stabilizer

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

optics/lens

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225721		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Сопротивление изгибу		
	Хорошая прочность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Термическая стабильность		
Используется	Электроприборы		
	Оптическое применение		
	Приборная панель автомобиля		
	Спортивные товары		
	Применение камеры		
	Печатная машина		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.50 - 0.70	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	112	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	9500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	185	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	118	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.30 mm	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	245 - 265	°C	
Средняя температура	240 - 260	°C	
Передняя температура	235 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	60.0 - 110	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 80%			
NOTE			
1.	10 mm/min		
2.	10 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

