

Керех® 3330GB

30% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

Описание материалов:

KEPEX 3330GB is a glass bead 30%-filled PBT grade.

It has superior dimensional stability, mechanical, thermal, and electrical properties.

It is suitable for automotive, electrical & electronics, and industrial parts requiring high stiffness and heat resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 30% упаковка по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая электрическая производительность		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленные компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (3.00 mm)	0.40 - 0.80	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	57.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления ¹	220	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	2.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	70 - 90	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	
Screw Speed	80 - 120	rpm	
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat