

RTP 2100 AR 15 TFE 15 Z

15% арамидное волокно

Polyether Imide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

RTP 2100 AR TFE Series are aramid fiber reinforced polyetherimide composites designed for exceptional wear and abrasion resistance along with isotropic properties at elevated temperatures.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	213	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	343 - 399	°C
Средняя температура	343 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура формы	93.3 - 177	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.517	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

