

## VECTRA® E150i

50% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Easy flowing grade with very good heat resistance, and mechanical properties. May reduce warpage in some parts compared to E130i. 50% glass reinforced.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.43mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electricals 240°C, mechanicals 240°C at 0.75mm.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251023		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.81	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	6.0E-3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	66		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	18600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	205	MPa	ISO 178

Компрессионный модуль	18000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	125	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.028		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.430 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	315 - 325	°C	
Средняя температура	320 - 330	°C	
Передняя температура	325 - 335	°C	
Температура сопла	335 - 345	°C	
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

