

CompaDur® 125 GF 30 natural (016)

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT / PET Blend, injection molding grade, 30% glass fibers, very good surface, high stiffness and strength.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Отличный внешний вид		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 - 275	°C	
Средняя температура	250 - 275	°C	
Передняя температура	250 - 275	°C	
Температура сопла	265 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	265 - 275	°C	
Температура формы	90.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

Удерживающее давление	1.00 - 3.00	MPa
Back Pressure	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat