

Celcon® M90™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon acetal copolymer grade M90™ is a medium viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding and extrusion of thin walled tubing and thin gauge film. This grade provides overall excellent performance in many applications.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Please also see Hostaform® C 9021.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310	E38860-101305515	
Характеристики	Универсальный Средняя вязкость		
Используется	Тонкостенные детали Фитинги для труб Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ISO 527-2/1A/1

Прочность на растяжение			
Yield, -40°C	94.5	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	66.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2450	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1350	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2550	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	190	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)			ISO 180/1A
5.7		kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	101	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
3.0E+16		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
--	8.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава			
1.200		g/cm ³	Internal method
Температура выброса			
165		°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt			
2210		J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt			
0.16		W/m/K	Internal method
Effective Thermal Diffusivity			
0.0485		cSt	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

NOTE

- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

