

## ENFLEX S3165A

Thermoplastic Elastomer

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

### Описание материалов:

65 Shore A TPE (Styrenic Block Copolymer based) available in black and natural for injection molding and extrusion applications. This grade offers soft/tactile feel and adhesion (overmolding or co-extrusion) to Polypropylene.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <p>Низкая деформация сжатия</p> <p>Высокая эластичность</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Сопротивление щелочи</p> <p>Устойчив к воздействию алкоголя</p> <p>Стойкость к кислоте</p> <p>Моющее средство стойкое</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Мягкий</p> |                   |                 |
| Внешний вид                                       | <p>Черный</p> <p>Натуральный цвет</p>  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.988  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 8.0  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра                               |  |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A, 10 seconds, extruded                      | 63   |                   | ASTM D2240      |
| Shore A, 10 seconds, injection molding            | 65   |                   | ASTM D2240      |

| Эластомеры                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (100% Strain)     | 1.33                 | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break)  | 6.45                 | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 760                  | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                    | 28.4                 | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия                  |                      |                   | ASTM D395B      |
| 23°C, 22 hr                      | 22                   | %                 | ASTM D395B      |
| 70°C, 22 hr                      | 41                   | %                 | ASTM D395B      |

| Тепловой                              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости                  | -60.0                | °C                | ASTM D746       |
| Динамическая температура обслуживания | 90                   | °C                |                 |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения  |
|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки                | 65.6 - 71.1          | °C                 |
| Время сушки                      | 2.0 - 3.0            | hr                 |
| Задняя температура               | 171 - 199            | °C                 |
| Средняя температура              | 177 - 210            | °C                 |
| Передняя температура             | 191 - 221            | °C                 |
| Температура сопла                | 199 - 229            | °C                 |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 221            | °C                 |
| Температура формы                | 10.0 - 48.9          | °C                 |
| Давление впрыска                 | 5.17 - 8.96          | MPa                |
| Скорость впрыска                 | Fast                 |                    |
| Screw Speed                      | 50 - 200             | rpm                |
| Тонаж зажима                     | 2.8 - 4.8            | kN/cm <sup>2</sup> |
| Подушка                          | 5.08 - 12.7          | mm                 |

#### Инструкции по впрыску

Holding Time: 5 to 7 Sec.

| Экструзия             | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки     | 65.6 - 71.1          | °C                |
| Время сушки           | 2.0 - 3.0            | hr                |
| Температура бункера   | 160 - 177            | °C                |
| Зона цилиндра 1 темп. | 171 - 191            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп. | 179 - 199            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп. | 191 - 210            | °C                |
| Температура адаптера  | 191 - 210            | °C                |
| Температура расплава  | 191 - 199            | °C                |
| Температура матрицы   | 191 - 210            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Screw: L/D 20:1 or greater (L/D 24:1 preferred) Cooling Water: 60 - 85°F (15-30°C) Screw Speed: 100 - 200 rpm Screen Pack: 20/40/60

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

