

## RTP 2105 TFE 15 Z

30% стекловолокно

Polyether Imide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.18	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	128	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	176	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	124	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.16		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Flammability, ASTM D-635: SE in/min.Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 1-2%Wear Factor, K, ASTM D-3702: 50E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.16The wear factor and coefficient of friction were both tested on thrust washer apparatus at 300 FPM, 8500 PV, against 1141 Ryex steel of hardness 18-22 Rockwell C, 12-16 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	316 - 399	°C
Средняя температура	316 - 399	°C
Передняя температура	316 - 399	°C
Температура формы	93.3 - 177	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.517	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

