

# ASTALON™ E1600MU

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

## Описание материалов:

ASTALON™ E1600MU is an ultra high viscosity, branched polycarbonate grade specifically designed for multi-wall sheet and profile extrusion applications. E1600MU offers an excellent balance of transparency, toughness, UV stability, flame retardancy and processability.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Низкий поток		
	Средняя четкость		
Сверхвысокая вязкость			
Используется	Профили		
	Лист		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (6.40 mm)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	85.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке	ASTM D648	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	150	°C
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	135	°C

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 125	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	240 to 250	°C
Зона цилиндра 2 температура.	245 to 270	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 to 270	°C
Зона цилиндра 4 темп.	260 to 275	°C
Зона цилиндра 5 темп.	250 to 270	°C
Температура расплава	260 to 280	°C
Температура матрицы	240 to 270	°C
Рулон для снятия	80.0 to 90.0	°C
Back Pressure	10.0 to 25.0	MPa

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 20 mm/min  |
| 2. | 20 mm/min  |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat