

## Celstran® PP-GF60-0406 P10/10

60% длинное стекловолокно

Polypropylene

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Material code according to ISO 1043-1: PP

Polypropylene with 60 weight percent ash content, long glass fibers reinforced The product is UV stabilized. The fibers are chemically coupled to the polypropylene matrix. The pellets are cylindrical and normally as well as the embedded fibers 10 mm long.

Parts molded of CELSTRAN have outstanding mechanical properties such as high strength and stiffness combined with high heat deflection. The notched impact strength is increased at elevated and low temperatures due to the fiber skeleton built in the parts. The long fiber reinforcement reduces creep significantly.

The very isotropic shrinkage in the molded parts minimizes the warpage.

Complex parts can be manufactured with high reproducibility by injection molding.

Application field: Functional/structural parts for automotive

| Главная Информация             |   |                   |                 |
|--------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование        | Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Добавка                        | УФ-стабилизатор   |                   |                 |
| Характеристики                 | Низкий уровень защиты<br>Жесткий, высокий<br>Высокая прочность<br>Химическая муфта<br>Хорошая ударопрочность<br>Хорошее сопротивление ползучести<br>Ударопрочность при низкой температуре |                   |                 |
| Используется                   | Применение в автомобильной области  |                   |                 |
| Формы                          | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                | Литье под давлением   |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | ПП  |                   |                 |
| Физический                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                      | 1.43  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения              |   |                   |                 |
| --                             | 15500   | MPa               | ISO 527-2/1A/1  |
| 80°C                           | 9500  | MPa               | ISO 527-2/1A    |
| Tensile Stress                 |   |                   |                 |
| Fracture                       | 145   | MPa               | ISO 527-2/1A/5  |
| 80°C                           | 85.0  | MPa               | ISO 527-2/1A    |
| Растяжимое напряжение          |   |                   |                 |

|                   |       |     |                |
|-------------------|-------|-----|----------------|
| Fracture          | 2.0   | %   | ISO 527-2/1A/5 |
| Fracture, 80°C    | 2.0   | %   | ISO 527-2/1A   |
| Флекторный модуль |       |     | ISO 178        |
| 23°C              | 16000 | MPa | ISO 178        |
| 80°C              | 11000 | MPa | ISO 178        |
| Флекторный стресс |       |     | ISO 178        |
| 23°C              | 240   | MPa | ISO 178        |
| 80°C              | 140   | MPa | ISO 178        |

| Воздействие                             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность                       |                      |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                                   | 40                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 23°C                                    | 32                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 70                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |

| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 160                  | °C                | ISO 75-2/A      |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура               | 220 - 230            | °C                |
| Средняя температура              | 230 - 240            | °C                |
| Передняя температура             | 240 - 250            | °C                |
| Температура сопла                | 240 - 250            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270            | °C                |
| Температура формы                | 30.0 - 70.0          | °C                |
| Давление впрыска                 | 60.0 - 120           | MPa               |
| Скорость впрыска                 | Slow                 |                   |
| Удерживающее давление            | 40.0 - 80.0          | MPa               |
| Back Pressure                    | 0.00 - 3.00          | MPa               |

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 230 to 270°C Zone 4 Temperature: 250°C Feed Temperature: 20 to 50°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

