

Radilon® S BMV150K 333 NER 2578

15% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 15% glass fiber reinforced, high viscosity blow moulding grade. Toughened, heat stabilized. Black colour.

Suitable for blow-moulding of tubes and containers; typically used for automotive air pipes, including turbo air ducts.

ISO 1043 : PA6-T GF15

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая прочность
	Стабилизация тепла
	Высокая вязкость
Используется	Автомобильные Приложения
	Применение выдувного формования
	Трубопроводы
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T GF15

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	5.0	--	g/10 min	ISO 1133
---	-----	----	----------	----------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	95.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	4000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	135	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	10	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)				ISO 179/1eU
	65	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
	140	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления ³				
	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)				
	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	250 to 280		°C	
Температура формы				
	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate			
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура расплава				
	250 to 280		°C	
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

