

RTP 2299 X 115088 G

Углеродное нано; Стекловолокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Carbon Nanotube - ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Защита от электростатического разряда		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	35	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	303	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+5 - 1.0E+7	ohms	ASTM D257
--	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	10 - 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C	

Температура формы	163 - 218	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat