

RTP 899 X 120422 D

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Nanotube - ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Защита от электростатического разряда		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.5 - 3.5	%	ASTM D955
Moisture Content	0.15	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1300	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+4 - 1.0E+7	ohms	ASTM D257
--	1.0E+3 - 1.0E+6	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	182 - 218	°C	
Температура формы	79.4 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

