

PROTEQ™ H2UST4

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ H2UST4 is a 20% talc filled polypropylene homopolymer compound specifically developed for extrusion applications. It is a high viscosity grade with high stiffness and good weatherability for outdoor applications. Applications include extruded profiles such as hydroponic pipes.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая жесткость		
	Высокая вязкость		
	Гомополимер		
	Низкий поток		
Используется	Наружное применение Трубопроводы Профили		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90 to 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	77		
Shore D, 15 sec	72		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	48.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	40	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	72.0	°C	
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	150 to 170	°C
Средняя температура	165 to 200	°C
Передняя температура	170 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

