

AEI SX409:CM401

Low Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Silane crosslinkable polyethylene for medium voltage power cable insulation

This is a silane crosslinkable polyethylene compound, curable by exposure to moist conditions and possessing excellent extrusion properties at high output rates. The graft component SX409 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM401 generally in the ratio 95:5.

The SX409:CM401 compound has been specifically developed for cables operating up to 36kV. This compound is typically used in conjunction with SX 539 crosslinkable semi-conducting material for conductor and insulation shields. Strippable outer shields are possible using SX528.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляция среднего напряжения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.928	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.60 - 0.90	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	18.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	350	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	4.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-2.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Метод испытания	
Холодный изгиб (-70 °C)	pass	IEC 60811-1-4	
Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	4.00E-4	IEC 60250	
Cure Time ¹		IEC 60811-2-1	
3.00 to 6.00mm	6.0 - 24.0	hr	IEC 60811-2-1
8.00 mm	190.0	hr	IEC 60811-2-1
1.50 cm	280.0	hr	IEC 60811-2-1
Температура головы	170	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости (20°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность (20°C)	21	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	2.50		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Температура матрицы	180	°C

Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX409:CM401 compounds particularly if a screw suitable for polyethylene extrusion is available.

NOTE

1. Time when elongation under load (20N/cm² at 200°C) is less than 100%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

