

Versaflex™ FFC 2882-50 EU

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™ FFC 2882-50 EU is a model designed to pass some migration tests of fatty foods specified in European Food Standard 82/711/EEC. Versaflex™ FFC 2882-50 EU can be bonded or co-extruded with polypropylene

Главная Информация	
Характеристики	Соответствие пищевого контакта
Используется	Формовочная форма для облицовки
	Кухонные принадлежности
	Шайба
	Неспецифическое применение пищи
	Контейнер
	Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	EC 82/711/EEC 10 дней при 40C в 95% этаноле 2 EC 82/711/EEC 3 часа в 60C в 95% этаноле 2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	52		DIN 53505
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain, 23°C ¹	1.20	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	2.20	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	9.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	550	%	ISO 37
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec⁻¹) 40.2 Pa·s Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	190 - 205	°C
Средняя температура	200 - 215	°C
Передняя температура	205 - 225	°C
Температура сопла	210 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	205 - 225	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP, EVA, LDPE Versaflex™ FFC 2882-50 EU
 25-40/100 1%-5% PVC, GLS
 0.5-2.5 (PE) (PP) 20% Versaflex™ FFC 2882-50 EU
 8-10 1-3/4: 500-700 psi: 10%-30% (2-4): 1-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	205 - 225	°C
Температура матрицы	215 - 235	°C

Инструкции по экструзии

Rear: 190-205°C Center: 195-215°C Front: 205-225°C Screw: 100-500 rpm

NOTE

- 2 hours
- 2 hours
- 2 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

