

Kingfa MAC-601 AC

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa MAC-601 AC is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa MAC-601 AC are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

engineering/industrial accessories

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Тонкостенные детали Компьютерные компоненты Электрические компоненты Детали бытовой техники Товары для дома Приборная панель автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.30 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	80.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	500	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D256
--	----------	--	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	125	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	35	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	240 - 260	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.700 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску
Processing Temperature Limit: 280°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

