

## LEXAN™ ML6413 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN ML6413 resin is an impact modified, flame retardant polycarbonate grade with Br- & Cl-free FR systems. It features improved light shielding capability with good flow, impact and thermal properties suitable for various applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий Модификатор удара		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хороший поток Хорошая ударопрочность Модификация удара Средняя термостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2250	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	85.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	790	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	72.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>11</sup>	125	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>12</sup>	115	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 <sup>13</sup>
--	135	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 2		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
2.00 mm	800	°C	
3.00 mm	800	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 290	°C	
Передняя температура	260 to 300	°C	
Температура сопла	250 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3		
10.	80*10*3		
11.	120*10*4 mm		
12.	120*10*4 mm		
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

