

MXSTEN® DA77535

Ethylene-based Plastomer

Westlake Chemical Corporation

Описание материалов:

MXSTEN® DA77535 resin is a polyethylene plastomer designed for blown and cast film extrusion that contains no slip and no antiblock additives. Films produced with this resin exhibit a very low seal initiation temperature with a broad hot tack window. Other features of this resin include higher stiffness and higher melting point.

Application/Uses:

Blown film

Cast film

Stretch Film Applications

Главная Информация	
Характеристики	Широкий диапазон уплотнения Жесткий, высокий
Используется	Пленка Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.914	g/cm ³	ASTM D4883

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ASTM D1238
---	-----	----------	------------

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	152	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	172	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	6.69	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	35.2	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	700	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	1200	%	ASTM D882

Ударное падение Dart ⁴ (25 µm, Blown Film)	400	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ⁵			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	300	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	550	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	55		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	13	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Запечатывание начальной температуры ⁶	88	°C	Internal method

Extrusion conditions used include a 6" die, 2.5" 24:1 L:D barrier screw, 2.4:1 BUR, 100-mil die gap, 15" frostline height, 400° F melt temperature, and 7.5 lb/hr/inch die output. Density results are on Base Resin.

NOTE

1.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
2.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
3.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
4.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
5.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
6.	Seal initiation temperature is the temperature at which 200 g/inch seal strength is achieved.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

