

## VENYL SE030 - 8229

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SE030 - 8229 is a high impact resistance reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SE030 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SE030 - 8229 is available in natural (VENYL SE030 - 8229) and other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Характеристики	Высокая ударопрочность			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.7 to 2.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1550	650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	45.0	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	70	240	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1300	600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	30	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	--		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature 0.45 MPa, Unannealed	155	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	235 to 240		°C	
Передняя температура	235 to 240		°C	
Температура сопла	220 to 265		°C	
Температура формы	45.0 to 65.0		°C	
Давление впрыска	70.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

