

VYPET VNT 835B

35% GlassMineral

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

Описание материалов:

VYPET VNT 835B is a 35% mineral and fiberglass reinforced PET injection molded compound designed for structural applications quality surface enhanced.

Features

High temperature performance

Low warp

Excellent dimensional stability

Typical Applications

Grill retainers

Lamp holders

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ минеральное, 35% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Низкий уровень защиты | | |
| | Теплостойкость, высокая | | |
| Используется | Компонент | | |
| | Применение в автомобильной области | | |
| | Чехол | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.56 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 2.00mm | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 2.00mm | 0.80 | % | ASTM D955 |
| Содержание золы | 35 | % | ASTM D2854 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield) | 120 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ² | 9900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ³ | 185 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

Температура отклонения при нагрузке
(1.8 МПа, Unannealed) 213 °C ASTM D648

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------------------------|-------------|-----|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 260 - 270 | °C |
| Средняя температура | 265 - 275 | °C |
| Передняя температура | 270 - 295 | °C |
| Температура сопла | 275 - 300 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 275 - 300 | °C |
| Температура формы | 95.0 - 120 | °C |
| Давление впрыска | 55.0 - 85.0 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Screw Speed | 50 - 75 | rpm |

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Low

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

