

SABIC® PPcompound 19T1040

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 19T1040 is a general purpose, talc filled, heat stabilized homopolymer polypropylene compound. This compound exhibits high flow and is suitable for injection molding applications. The IMDS ID is 16488039.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Гомополимер		
	Высокая яркость		
	Термическая стабильность		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3990	MPa	ASTM D638
--	5340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	32.0	MPa	ASTM D638
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	28.0	MPa	ASTM D638
Fracture	24.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2/50

Fracture ⁵	6.7	%	ASTM D638
Fracture	11	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3600	MPa	ASTM D790
64.0mm span ⁷	5170	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁸	1.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁹	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹⁰	3.8	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	1.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹²	1.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹⁴ (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁵ (23°C, Energy at Peak Load)	4.90	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed ¹⁶	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	78.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed ¹⁷	89.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			
Flow: -30 to 100°C	48.2	µm/Mk	ISO 11359-2
Transverse: -30 to 100°C	101	µm/Mk	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	190 - 230	°C
Средняя температура	200 - 250	°C
Передняя температура	210 - 270	°C
Температура сопла	210 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 270	°C
Температура формы	15.0 - 60.0	°C
Back Pressure	1.00 - 1.50	MPa

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
11.	80*10*4mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	80*10*4mm, Cut
14.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
15.	2.20 m/sec
16.	80*10*4mm, Cut
17.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

