

YUNCON® CN90

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

Описание материалов:

Standard-flow grade, with high hardness and high Stiffness

Главная Информация

Характеристики	Кислотоупорный
	Устойчивы к бактериям
	Устойчивость к основанию
	Сополимер
	Устойчивость к усталости
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошие электрические свойства
	Хороший поток
	Высокая твердость
	Высокая жесткость
	Низкое трение
	Низкий уровень защиты
	Устойчивость к растворителям

Используется	Автомобильная электроника
	Автомобильные внешние части
	Автомобильная крышка под капот
	Подшипники
	Фитинги
	Шестерни
	Детали Насоса
	Тонкостенные детали
	Клапаны/Детали Клапана
	Колеса

Рейтинг агентства	DMF неуказанный рейтинг
	EN 71-3
	FDA неуказанный рейтинг
	NSF неуказанный рейтинг

UL неуказанный рейтинг

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	64.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
--	------	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	170 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	180 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	180 to 210	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 100	MPa
Удерживающее давление	30.0 to 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 to 0.500	MPa
Screw Speed	50 to 120	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	180 to 190	°C
----------------------	------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

