

Durethan® BG 30 X H2.0 901510

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-100895223
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая теплостойкая производительность старения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	0.93	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.19	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.42	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.090	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	185	75.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	6110	3010	MPa	ASTM D638
23°C	6300	3100	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на
растяжение

Fracture, 23°C	117	57.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	120	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.5	10	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5600	2700	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	5800	2700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	199	95.1	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁶	170	75.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	185	95.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.5	7.5	%	
Поведение горения ⁹	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-060, (GB+GF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher

Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	2.00	--	J	ISO 6603-2
-- ¹¹	2.30	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	690	--	N	ISO 6603-2
-- ¹³	700	--	N	ISO 6603-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	35	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	25	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	50	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
> 200		--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁴				
222		--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
1.0E+14		--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
1.0E+15		--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
33		--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.50	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	0.022	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.019	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
325		--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
650		--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁵				
23		--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
80.0			°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха				
2.0 - 6.0			hr	

Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar
2.	150x150x3
3.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar
4.	150x150x3
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

