

Moharamplast PP MP-COAT 9010

Polypropylene

Moharamplast S.A.E

Описание материалов:

A white polypropylene compound designed for coating steel pipes in oil and gas applications. Antioxidants, UV stabilizer, processing aids and other additives are added to obtain excellent long term properties and better processability ensuring protection against extreme external conditions, mechanical impacts or degradation by heat or UV irradiation. It can be used up to 115°C service temperature of the pipeline when combined with the grafted adhesive.

Safety

MP COAT-9010 is classified as no-dangerous material.

We advise you to follow our safety guidelines and recommendations in our Material Safety Data Sheet.

Typical Applications

MP COAT-9010 is designed for use in (3LPP) steel pipe coating system, suited for high temperature pipeline applications in conjunction with an epoxy primer and a polyolefin adhesive. It is mainly used for coating steel pipes in oil and gas applications and thus help in minimizing the potential for corrosion of underground steel pipes.

Specifications

MP COAT-9010 complies with the requirements of the standards DIN 30 678 and ISO 21809-1 part 1 when the product is processed using the correct extrusion practice and testing procedures.

Главная Информация

Добавка	Антиоксидант Обработка помощи UV Stabilizer
Характеристики	Антиоксидант Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость
Используется	Нанесение покрытия Применение нефти/газа Трубные покрытия
Рейтинг агентства	DIN 30670 ISO 21809-1 часть 1
Внешний вид	Белый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.910	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			
--	> 5000	hr	ASTM D1693A
--	> 5000	hr	ASTM D1693B
--	> 5000	hr	ASTM D1693C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	> 60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	> 21.6	MPa	
Break	> 29.4	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	> 1200	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Impact Resistance	> 100	J/cm	ISO 21809-1
Температура головы	210 to 230	°C	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525
Температура плавления	> 160	°C	ASTM D2117
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	190 to 220	°C	
Температура расплава	220 to 240	°C	
Температура матрицы	210 to 230	°C	

NOTE

1. 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

