

MAJORIS CG408X

40% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS CG408X is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

MAJORIS CG408X has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJORIS CG408X has high rigidity and impact strength, good dimensional stability, very good stiffness and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Under the bonnet parts

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая жесткость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильная крышка под капот		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.80	%	

Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	126	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	9230	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	207	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	64	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	163	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	30.0 to 60.0	МПа	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

