

TOTAL Polyethylene HDPE 6420

High Density (MMW) Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

TOTAL Polyethylene 6420 is a high density (MMW) polyethylene material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is: film extrusion.

The main features of TOTAL Polyethylene 6420 are:

Comply with REACH standard

odorless/tasteless channel

High stiffness

Good processability

Typical application areas include:

bag/lining

Movie

Главная Информация			
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Жесткий, высокий Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Низкий запах Средний Молекулярный вес Барьерная смола		
Используется	Пленка Подкладка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.962	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	2.0	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	55	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль ¹			ASTM D882A
1% secant, MD: 25 µm, blown film	862	MPa	ASTM D882A
2% secant, MD: 25 µm, blown film	689	MPa	ASTM D882A
1% secant, TD: 25 µm, blown film	883	MPa	ASTM D882A
2% secant, TD: 25 µm, blown film	703	MPa	ASTM D882A

Прочность на растяжение ²			ASTM D882A
MD: Yield, 25 µm, blown film	26.2	MPa	ASTM D882A
TD: Yield, 25 µm, blown film	27.6	MPa	ASTM D882A
MD: Broken, 25 µm, blown film	51.7	MPa	ASTM D882A
TD: Broken, 25 µm, blown film	23.4	MPa	ASTM D882A
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882A
MD: Broken, 25 µm, blown film	700	%	ASTM D882A
TD: Broken, 25 µm, blown film	700	%	ASTM D882A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	24	g	ASTM D1922
MD : 51 µm, Coextruded Film ⁴	70	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	390	g	ASTM D1922
TD : 51 µm, Coextruded Film ⁵	500	g	ASTM D1922
Скорость передачи водяного пара			ASTM F1249
38°C, 25 µm, blown film	3.9	g/m ² /24 hr	ASTM F1249
38°C, 51 µm, Coextruded Film ⁶	2.9	g/m ² /24 hr	ASTM F1249

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	199 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Recommended BUR: 2.0 to 3.5 Recommended FLH/D: 4.0 to 6.0

NOTE

1.	25 mm/min
2.	510 mm/min
3.	510 mm/min
4.	A/B/B 25/50/25% layer distribution LDPE/6420/6420, 2.5 BUR
5.	A/B/B 25/50/25% layer distribution LDPE/6420/6420, 2.5 BUR
6.	A/B/B 25/50/25% layer distribution LDPE/6420/6420, 2.5 BUR

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

