

Ultramid® T KR 4355 G7

35% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced partially aromatic polyamide for injection moulding. High toughness, stiffness and strength, low water absorption, high melting point (295°C).

Главная Информация	
UL YellowCard	E41871-233768
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Характеристики	Ароматические Жесткий, высокий Высокая прочность Сополимер Хорошая прочность Низкий или не впитывающий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.3 - 5.3	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80 - 1.2	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.35	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	135	--	°C	IEC 60216
-- ³	160	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	270	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA6T/6-GF35	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	200	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	8700	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	100	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	5.0E-5 - 6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1300	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.28	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁵	33	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.20	4.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.030		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	300	°C
Средняя температура	310	°C
Передняя температура	320	°C
Температура сопла	320	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 330	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <5 min

NOTE

1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C
2.	20000 h
3.	5000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C
5.	60*60*1 mm ³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

