

LNP™ STAT-KON™ DD0009XP compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP STAT-KON D-FR is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon. Added features of this grade include: Flame Retardant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-FR

Product reorder name: DD0009XP

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283903		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2510	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ¹	69.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ²	46.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	4.7	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁴	13	%	ASTM D638
Fracture	11	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵	2520	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	150	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	33.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	139	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁸	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁹	126	°C	ISO 75-2/Af

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	5.0 - 8.0	ohms	ASTM D257
------------------------------------	-----------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	254 - 266	°C
Передняя температура	260 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 288	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
------	--

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

