

ShinkoLite-P V

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Approved Rating: SAE Unspecified

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-244823	E256044-100422229	E95683-101677764
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкий и без запаха</p> <p>Низкий на вкус</p>		
Используется	<p>Стержни</p> <p>Трубка</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	71.6	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3040	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	108	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	108	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	92.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1460	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	0.050		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	93.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	210 to 260	°C	
Средняя температура	210 to 260	°C	
Передняя температура	210 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	78.4 to 137	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	210 to 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 230	°C	
Температура матрицы	210 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

