

Lupox® LW5102F

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Warpage, Flame Retardant

Application

E&E, Automotive(Switch)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248579	E353371-101107259	
Характеристики	Огнестойкий Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	195	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	235 to 240	°C
Средняя температура	240 to 245	°C
Передняя температура	245 to 250	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat