

Stanyl® TW271B3

15% углеродное волокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TW271B3 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 15% carbon fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Primary attribute of Stanyl® TW271B3: Heat Stabilizer.

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100962972	E172082-100962974		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	12500	6700	MPa	
120°C	6300	--	MPa	
160°C	5700	--	MPa	
180°C	5400	--	MPa	
200°C	5100	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	185	120	MPa	
Break, 120°C	108	--	MPa	
Break, 160°C	92.0	--	MPa	
Break, 180°C	84.0	--	MPa	
Break, 200°C	76.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	5.0	%	
Break, 120°C	5.0	--	%	
Break, 160°C	5.0	--	%	

Break, 180°C	5.0	--	%	
Break, 200°C	5.0	--	%	
Флекторный модуль	11000	5800	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+3	--	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	305 to 320		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	2.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

