

CoolPoly® E4505

Polycarbonate

Cool Polymers, Inc.

Описание материалов:

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The E series is electrically conductive and provides inherent EMI/RFI shielding characteristics.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность Электромагнитное Экранирование (EMI) Хорошая производительность формования Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	83.0	MPa	ISO 178
Модуль сдвига	2500	MPa	ISO 537
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.8	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	10	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	131	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696

Flow: -30 to 30°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1300	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	4.0	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Shear Modulus ISO 537, was tested in accordance with ISO 15310. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.025 cm²/sec Effective Shielding, ASTM D4935, 1G Hz: 55 db Poisson's Ratio, ISO 527: 0.38

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-30.0	°C
Задняя температура	280 - 290	°C
Средняя температура	290 - 300	°C
Передняя температура	295 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	295 - 310	°C
Температура формы	70.0 - 95.0	°C
Давление впрыска	75.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	55.0 - 100	MPa
Back Pressure	0.100 - 0.400	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Gate Size: 2.5mm minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

