

## LEXAN™ HFD4412 resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN HFD4412 is a 20% glass filled, injection moldable grade designed for high flow and superior surface appearance. Internal mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100872100		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Высокая яркость Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	96.0	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	96.0	MPa	ASTM D638
Fracture	110	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638

Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (50.0 mm Span)	5850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	159	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>8</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>11</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>12</sup>	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	21.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	127	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.300 mm)	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	266 - 288	°C
Средняя температура	277 - 299	°C
Передняя температура	288 - 310	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

