

VYTEEN ABS 2904 DX9

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Lavergne Group

Описание материалов:

Vyteen ABS 2904 DX9 is a Daimler Chrysler DX9 black, recycled ABS high impact high flow with balanced impact / stiffness properties designed for injection molding applications.

Features

Excellent resilience

Good processability

DX9 color consistency

Typical Applications

Automotive MS DB200 compliance

Appliances housing

Electrical components

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Гибкий		
Используется	Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Чехол		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	37.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2100	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ³	62.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D5420
-29°C	4.00	J	ASTM D5420
23°C	15.0	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	45	mm/min	SAE J369
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.30	%	
Задняя температура	185 - 195	°C	
Средняя температура	200 - 210	°C	
Передняя температура	220 - 240	°C	
Температура сопла	230 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 235	°C	
Температура формы	50.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Screw Speed	60 - 90	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: Medium Back Pressure: Medium			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	1.3 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

