

TAROLOX 111 G4 Y0

20% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PET medium viscosity 20% glass fibres reinforced, halogen free flame retardant UL94 V0, heat stabilized, good flow, good mechanical, thermal and electrical properties, low moisture absorption, good dimensional stability.

Главная Информация						
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполн	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу				
Добавка	Огнестойкий					
	Стабилизатор тепла	Стабилизатор тепла				
Характеристики	Огнестойкий					
	Хорошая стабильность размеров					
	Хороший поток					
	Без галогенов					
	Стабилизация тепла					
	Низкое поглощение влаги					
	Средняя вязкость					
Используется	Электрическое/электронное применение					
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS					
Метод обработки	Литье под давлением					
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Плотность	1.52	g/cm³	ISO 1183			
Формовочная усадка			Internal Method			
Across Flow	0.50 to 0.80	%				
Flow	0.30 to 0.50	%				
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62			
Granule Humidity ¹	< 0.030	%				
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Модуль растяжения	8700	MPa	ISO 527-2/1			
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2/50			
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/50			
Флекторный модуль ²	8100	MPa	ISO 178			
Флекторный стресс ³	130	MPa	ISO 178			
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			



Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	50	J/m	
23°C	65	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	228	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	150	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	235	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (245°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	100 to 130	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

