

## Durethan® BG 30 X F30 000000

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, flame retardant, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
	Отличный внешний вид			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA (GF GB) 30 FR (17)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.63	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.88	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.70	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.40	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7300	4200	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	175	120	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.8	4.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-080, (GF+GB)-30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	30	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	40	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.80	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.40	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	550	--	N	ISO 6603-2
23°C	650	--	N	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (200°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	825	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	825	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>9</sup>	32	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			

- 
- |    |             |
|----|-------------|
| 8. | 10°C/min    |
| 9. | Procedure A |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

