

## Telcar® TL-1934A

Styrenic Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Telcar®TL-1934A is a styrene thermoplastic elastomer (TES) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Telcar®The main features of the TL-1934A are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Telcar®The typical application fields of TL-1934A are: wire and cable

Главная Информация		
UL YellowCard	E54709-100090427	E142591-100745040
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Гибкая оболочка провода Изоляционный материал шнура	
Рейтинг агентства	UL 1581	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Номер файла UL	...	
Внешний вид	Непрозрачный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	88		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (fracture, 23°C, 1.91mm)	10.8	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C)	600	%	ASTM D412
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.41		ASTM D150
Коэффициент рассеивания	3.3E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.35 to 1.55mm, All Colors	V-0		UL 94
1.52 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
<b>Ињекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C	
Температура матрицы	190 - 210	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
□□□□30 - 100 rpm			
<b>NOTE</b>			
1.	510 mm/min		

2.

510 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

