

## T & T Marketing TPE 5280

Thermoplastic Elastomer

T & T Marketing, Inc.

### Описание материалов:

TPE 5280 is a natural, olefin-based thermoplastic elastomer (TPE) intended for flexible cable, welding cable and general purpose cable jacketing. This dynamically crosslinked compound offers a low-modulus and excellent low temperature flexibility. TPE 5280 exhibits good extrusion processing characteristics on either conventional polyethylene or PVC extrusion lines.

TPE 5280 is readily pigmented to a variety of colors using standard wire and cable color concentrates designed for thermoplastic or crosslinked polyolefins. UV weather resistance is obtainable by the addition of a suitable carbon black or UV additive.

### Application

TPE 5280 is intended for low voltage flexible cable and welding cable jacketing usage.

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Crosslinkable		
Используется	Кабельная оболочка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 0.762mm	80		ASTM D2240
Shore D, 0.762mm	35		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (0.762 mm)	15.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	600	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-7 дней при 136 °C (762.0 μm)	> 95	%	UL 1581
Коэффициент удлинения-7 дней при 136 °C (762.0 μm)	> 95	%	UL 1581
Деформация тепла (150°C, 762.0 μm)		%	UL 1581
Экструдер винт L/D Соотношение	24:1		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	2.7 to 3.5:1		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -45.6	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (1.91 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.91 mm, 60 Hz)	2.20		ASTM D150

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Температура расплава	210	°C
Температура матрицы	210 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw: Barrier or Single FlightDie: Smooth transition, With  $\geq$  1/8 in. land, Die & Tip include angle: 22-35°Throat: Water-cooled

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat