

Sasol Polymers PP CHR440

Polypropylene Impact Copolymer

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Low flow

Recommended for applications where superior impact properties and toughness are required at ambient temperatures as well as below 0°C.

Contains a nucleating agent which ensures rapid crystallisation, resulting in an improved impact to stiffness balance as well as shorter cooling times

Applications

Injection moulding

Industrial crates and boxes

Transport containers

Automotive components

Extrusion

Twin walled corrugated sheeting

Monolayer or composite thermoforming films

Pipe and profile extrusion

Blow moulding

Blow moulding of containers up to 1 litre in capacity

Главная Информация

Добавка

Нуклеативный агент

Неуказанные добавки

Характеристики

Ядро

Прочность при низкой температуре

Сополимер удара

Высокая ударопрочность

Низкий уровень жидкости

Ударопрочность при низкой температуре

Хорошая прочность

Соответствие пищевого контакта

Используется

Пленка

Кровельный лист

Применение выдувного формования

Трубопроводная система

Применение в автомобильной области

Контейнер

Профиль

Загрузочная коробка

Рейтинг агентства	EC 1935/2004 FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
-------------------	---

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувное формование Экструзионная формовка труб Экструзионный лист Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	50.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1350	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	> 50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	82.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A120
--	62.0	°C	ISO 306/B120

Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	180 - 260	°C	
Средняя температура	220 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 280	°C	
Температура сопла	220 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4: 240 to 280°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	240 - 280	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 280	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 280	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	240 - 280	°C	
Температура расплава	220 - 280	°C	
Температура матрицы	240 - 260	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

