

Starex HF-0660IW

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

WNP high flow ABS material

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2200	MPa	ASTM D790
-- ³	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	59.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	76.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

--	95.0	°C	ISO 306/B50
--	98.0	°C	ISO 306/B120

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index (3.20 mm)	11 to 21	YI	ASTM D1925

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C

Время сушки

--	4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0	hr

Рекомендуемая максимальная влажность

0.020	%
-------	---

Задняя температура	200 to 210	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	210 to 220	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	220 to 230	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	230	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	196	MPa
------------------	-----	-----

Back Pressure	7.85 to 11.8	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	30 to 120	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

