

## RTP 104CC

25% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	75.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 5mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-4%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 274	°C
Средняя температура	218 - 274	°C
Передняя температура	218 - 274	°C
Температура формы	32.2 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat