

Indothene HD HD53MA020

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD HD53MA020 is a low MI High Density Polyethylene grade produced using the process know-how of M/s. BP Chemicals. This grade is specially designed and recommended for manufacture of technical moulding articles such as Caps and closures for various applications. It has a very narrow molecular weight distribution, which makes it very much suitable for Injection Moulding and products manufactured have very good gloss, impact strength and rigidity.

FOOD CONTACT APPLICATIONS:

This grade shall meet the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It shall also conform to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade & additive used shall comply with FDA regulation: CFR title 21, 177.1520, Olefin polymer.

Главная Информация				
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Хорошая ударопрочность			
	Глянцевый Средняя жесткость			
	14			
Используется	Колпачки			
	Затворы			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 17			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	0.953	g/cm³	ASTM D1505	
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	26.0	МРа	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	800	%	ASTM D638	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1000	МРа	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



0.5 *			
Зубчатый изод Impact (3.20 mm, Injection Molded)	300	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	121	°C	ASTM D1525
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 280	°C	
Средняя температура	180 to 280	°C	
Передняя температура	180 to 280	°C	
Температура сопла	200 to 280	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	58.8 to 98.1	MPa	
NOTE			
1.	Туре І		
2.	Type I		
3.	Type I		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

