

## Infino XF-4150

Стекловолокно

Polyphthalamide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

PPA/GF material with high stiffness that is applied to the exterior material of slim slide phone

| Главная Информация                                |                      |                   |                      |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| UL YellowCard                                     | E115797-605060       |                   |                      |
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно        |                   |                      |
| Характеристики                                    | Высокая жесткость    |                   |                      |
| Используется                                      | Мобильные телефоны   |                   |                      |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                                      | 1.56                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(315°C/2.16 kg) | 13                   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                | 0.10 to 0.30         | %                 | ASTM D955, ISO 2577  |
| Поглощение воды                                   |                      |                   |                      |
| 23°C, 24 hr                                       | 0.30                 | %                 | ASTM D570            |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.30                 | %                 | ISO 62               |
| Содержание золы                                   | 50                   | %                 | ISO 3451             |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 116                  |                   | ISO 2039-2           |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Модуль растяжения                                 | 12000                | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   |                      |
| Yield <sup>1</sup>                                | 220                  | MPa               | ASTM D638            |
| Yield   | 118                  | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Break   | 185                  | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Удлинение при растяжении                          |                      |                   |                      |
| Break <sup>2</sup>                                | 2.7                  | %                 | ASTM D638            |
| Break   | 3.0                  | %                 | ISO 527-2/50         |
| Флекторный модуль                                 |                      |                   |                      |
| -- <sup>3</sup>                                   | 13000                | MPa               | ASTM D790            |
| -- <sup>4</sup>                                   | 15500                | MPa               | ISO 178              |
| Flexural Strength                                 |                      |                   |                      |
| -- <sup>5</sup>                                   | 270                  | MPa               | ASTM D790            |
| -- <sup>6</sup>                                   | 270                  | MPa               | ISO 178              |

| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)                              | 16                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Зубчатый изод Impact   |                      |                   |                 |
| 23°C, 3.18 mm  | 120                  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>8</sup>  | 16                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm) | 280                  | °C                | ASTM D648       |
| Викат Температура размягчения                                      | 191                  | °C                | ISO 306/B50     |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость  |                      | UL 94             |                 |
| 0.800 mm   | HB                   |                   |                 |
| 3.00 mm  | HB                   |                   |                 |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  |                      |                   |                 |
| --   | 100                  | °C                |                 |
| Desiccant Dryer  | 100                  | °C                |                 |
| Время сушки  |                      |                   |                 |
| --   | 4.0 to 6.0           | hr                |                 |
| Desiccant Dryer  | 2.0 to 4.0           | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                               | < 0.050              | %                 |                 |
| Задняя температура   | 280 to 290           | °C                |                 |
| Средняя температура  | 300                  | °C                |                 |
| Передняя температура   | 310 to 320           | °C                |                 |
| Температура сопла  | 320                  | °C                |                 |
| Температура формы  | 100 to 130           | °C                |                 |
| Давление впрыска   | 98.1                 | MPa               |                 |
| Back Pressure  | 0.490 to 1.96        | MPa               |                 |
| Screw Speed  | 50 to 150            | rpm               |                 |
| NOTE   |                      |                   |                 |
| 1.   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 2.   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 3.   | 2.8 mm/min           |                   |                 |
| 4.   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 5.   | 2.8 mm/min           |                   |                 |
| 6.   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 7.   | Thickness: 4 mm      |                   |                 |
| 8.   | Thickness: 4 mm      |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

