

Integra™ PC-5017 U

Polycarbonate

PolySource, LLC

Описание материалов:

Polycarbonate, ultra low viscosity, UV

Главная Информация			
Характеристики	Сверхнизкая вязкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	66.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5 - 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	235 - 260	°C
Средняя температура	250 - 275	°C
Передняя температура	265 - 290	°C
Температура сопла	265 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	265 - 300	°C
Температура формы	65 - 105	°C
Back Pressure	0.250 - 0.703	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 - 0.079	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

