

# **Kumho PS HI 425EP**

High Impact Polystyrene

Korea Kumho Petrochemical Co., Ltd.

### Описание материалов:

Features: ESCR, Deep draw thermoforming Applications: Door liner, Refrigerator inner liner

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее Отшелушивание		
Используется	Товары для дома		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E654224		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	50		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	23.0	МРа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1520	МРа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	30.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 70.0	°C	
Время сушки	1.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	



Температура сопла 190 - 220 °C   Температура формы 40.0 - 60.0 °C
Температура формы 40.0 - 60.0 °C
Инструкции по впрыску
Injection Hopper Throat: 45 °C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 220	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C
14		

#### Инструкции по экструзии

Extrusion Screen Changer: 190 to 210 °C

#### **NOTE**

1.

□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

### Свяжитесь с нами

# Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.